StarStuk™

NG IF

- Destinée à l'assemblage de pièces en composites à l'aide du procédé d'infusion sous vide, voire du moulage sous vide.
- Fixation sûre de matériaux hybrides sur la surface des matériaux pour noyau composé
- Adhésion optimale lors du moulage
- Optimise la résistance au cisaillement et à la traction de la résine
- Retrait de séchage faible
- Application exacte grâce à une pulvérisation ultra-fine à l'aide d'un traceur vert
- Très haute adhésion instantanée
- Exempte de polluants nocifs pour l'air

La colle NG IF destinée au procédé d'infusion sous vide, assure l'adhésion parfaite des fibres de renforcement lors du moulage. La colle n'a pas d'influence sur l'état de surface et l'intégrité structurelle. Des panneaux ont été fabriqués, testés et homologués selon la méthode ASTM D 790 (résistance en flexion) par un expert industriel. NG IF assure l'adhérence de nattes, des insertions et de pièces sèches similaires (assemblage de celles-ci et le fixage sur les surfaces du moule) lors de l'infusion assistée par vide de résine. Propriété principale de NG IF: Pas de réaction avec les autres matières lors du durcissement de la résine ester vinylique, rénine polyester ou résine de styrène. La colle est conçue de façon à devenir parti intégrante de la matrice polymérique. NG IF constitue un système d'adhésion inédit pour le moulage. Cette colle est conçue pour éliminer les problèmes se présentant d'habitude avec d'autres systèmes de collage telle que la rupture d'adhérence, l'empêchement du flux de résine, les défauts de surface sur le produit final, etc. NG IF assure un fixage fiable des matériaux en fibres de verre (tissus, nattes, nappes) au point d'insertion avant la coulée de la résine de fibres de verre, voire de la couche de gel pour l'assemblage du composite. Cette colle s'adapte en outre à un très grand nombre d'applications diverses.

PROPRIÉTÉS :

CONSERVABILITÉ: 15 Mois

STOCKAGE : Pas de dégradation/altération de la colle due à la congélation. Chauffer la colle à température ambiante avant l'emploi. Ne pas déposer/conserver les bidons de colle sur le sol avec des températures en dessous de 15°C

INFLAMMABILITÉ :
Déterminée par épreuve industrielle par projection à la flamme

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES :

Apparence :	Couleur : Vert
Masse volumique :	0,70 à 0,74 g/cm³ (2,6 bis 2,8 kg/l)
Teneur en matières solides:	28% - 30%
Solvant de base :	Mélange d'hydrocarbures

CONTENANCE :
Bombe aérosol 443 ml (15 oz)
Bidon jetable de 4,08 kg (9#)
Bidon jetable de 13,61 kg (30#)
Bidon recyclable 63,50 kg (140#)
Bidon recyclable 136,08 kg (300#)

INFORMATIONS DE TRANSPORT
Gaz liquéfié, inflammable, sans indication spécifique
(contient éther diméthylique, heptane, acétate du méthyle)

AVANTAGE DU SYSTÈME À BIDON

- Productivité augmentée, application rapide, gain de temps grâce à l'élimination du temps consacré à l'installation et au rangement de l'équipement.
- Suppression d'acquisitions dispendieuses et de la mainte nance de l'équipement de pulvérisation et des compresseurs.
- Application exacte de la colle permettant de minimiser le taux de déchets
- Facile à transporter ; souplesse d'utilisation même dans des conditions extrêmes d'emploi.

MODE D'EMPLOI:

S'assurer que toutes les surfaces à assembler sont propres, sèches et exemptes de poussière, d'huile /de graisse et de solvants, avant de pulvériser uniformément la colle NG IF. Ne pas humecter les surfaces avant. Laisser sécher jusqu'à ce que la couche de colle soit légèrement collante. Installer ensuite la trame en fibres de verre. Eviter le déplacement de la trame en fibres de verre. Laisser catalyser la résine de fibres de verre / couche de gel avant d'appliquer la colle uniformément sur la trame en fibres de verre. Assembler le composite. Laisser durcir le composite une nuit. Retirer le composite du moule. Température de mise en œuvre recommandée : 15 °C – 37°C

NorthStar Chemicals, Inc. 770-386-6961 Tel 770-386-0615 Fax www.northstarchemicals.com

EXCLUSION DE LA RESPONSABILITE: Le fabricant ainsi que le distributeur déclinent toute responsabilité et garantie, expresse et tacite, quant au produit, y comprise et de manière non-limitative, touchant sa qualité marchande, les propriétés et l'aptitude aux conditions d'utilisation particulières. Toute responsabilité est notamment déclinée pour l'utilisation et ses effets, le maniement et la possession du matériau décrit ci-dessus. Ainsi, il appartient à l'utilisateur de procéder personnellement à la vérification de l'aptitude du produit aux conditions d'utilisation envisagées ou spécifiques à l'utilisateur. Dans ce cas, les risques liés à l'utilisation et la responsabilité incombent pleinement à l'utilisateur. La responsabilité du fabricant est limitée au remplacement ou remboursement, si bon lui semble. Les représentants de la société ne sont pas autorisés à apporter des modifications à la présente exclusion de responsabilité. L'exclusion de responsabilité s'applique à l'ensemble des ventes.

Avant utilisation, consulter la fiche de données de sécurité, et respecter les consignes en matières de conditions d'utilisation prévues, de sécurité et d'hygiène industrielle (version 10/06).